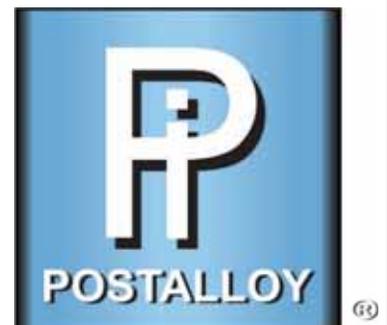


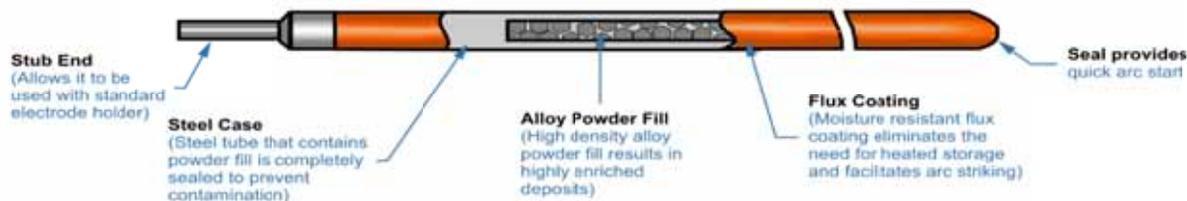


# Electrodos de revestimientos tubulares contra desgaste de Postalloy®

Los electrodos de revestimientos tubulares contra desgaste de Postalloy® comparados con los electrodos convencionales cuentan con...

- **Resistencia superior a la abrasión.**
- **Mejor velocidad de recuperación, 90% en comparación con el 65%.**
- **55% más pulgadas de depósito de soldadura por libra.**
- **Mejor velocidad de deposición, hasta 3 veces más rápido.**
- **Amperaje más bajo con menos dilución y mejor dureza de primera pasada.**
- **No es necesario quitar escoria entre capas.**
- **Uso fácil, se puede usar con equipos de soldadura de CA o CC.**
- **Almacenamiento: recubrimiento resistente a la humedad, aun en condiciones meteorológicas extremas o humedad elevada.**





**Los electrodos de revestimientos tubulares de Postalloy® son** un concepto único en la tecnología de revestimiento contra desgaste. La mayor parte del relleno de los electrodos tubulares es de carburos para aleaciones, mucho más (20 % más) que cualquier otro alambre tubular con alma de fundente. De esta manera, se obtiene una mayor resistencia al desgaste y un mejor desempeño general del producto. Fueron creados para brindarle una mayor vida útil a las piezas sometidas al desgaste por la abrasión, los impactos y la erosión.

**Los electrodos de revestimientos tubulares de Postalloy®** vienen en los siguientes diámetros: 6 mm (1/4"), 9.5 mm (3/8") y 12.7 mm (1/2"). Están concebidos para usarse en portaelectrodos estándar. El electrodo de diámetro 6 mm (1/4") se puede usar con una corriente de tan solo 80 amperios y en aplicaciones de revestimiento contra desgaste en posición vertical descendente y bajo techo. El electrodo de diámetro de 12.7 mm (1/2") se puede usar con una corriente hasta de 350 amperios para cubrir áreas grandes con velocidades de deposición elevadas.

**Los electrodos tubulares de Postalloy® ofrecen:**

- Velocidades de deposición elevadas: hasta 3 veces más rápidas que los electrodos ordinarios.
- Uso fácil: se puede usar con equipos de soldadura de CA o CC.
- Recuperación del metal elevada: no hay escoria que haya que retirar con lo que se logra una eficiencia mayor al 90%. Los electrodos ordinarios gastan hasta un 40%.
- Amperaje bajo.
  - Reduce la distorsión.
  - Reduce la dilución para mejorar el desempeño de la primera capa.
  - Minimiza el riesgo de perforación por quemadura.
  - Permite el revestimiento contra desgaste en bordes finos.
  - Recubrimiento resistente a la humedad, aun en condiciones meteorológicas extremas o de humedad elevada.
  - No es necesario quitar escoria entre capas.
  - Reduce el consumo de energía

6 mm (1/4")  
80 a 130 A

9.5 mm (3/8")  
140 a 190 A

12.7 mm (1/2")  
190 a 350 A

## ABRASIÓN ALTA E IMPACTO DE SUAVE A MODERADO Postalloy® 210HD

Esta aleación está formulada con un porcentaje elevado de carburo de cromo que produce un recargue altamente resistente a la abrasión con un impacto de suave a moderado. Los depósitos de soldadura son suaves y pueden tomar un alto brillo para resistir la abrasión Dureza en caliente hasta 538°C (1000°F). El 210HD se puede aplicar a aceros de aleación y de carbono, en acero al manganeso, al igual que al hierro fundido. Esfuerzo de compresión alto: los depósitos no se fragmentan en condiciones de alto impacto. Ideal para ranurar la abrasión.

Dureza promedio.....50-55Rc                      Tamaños: 6 mm (1/4")  
Grosor del depósito..... 2 pasadas.....9.5 mm (3/8).....Comprobaciones de alivio  
para evitar la acumulación de tensión.....12.7 mm (1/2)

No se puede cortar con llama

Aplicaciones: Martillos giratorios y fijos, cubos cargadores, trituradoras de rodillos, neumáticos Muller, barras de expulsión, apisonadores y pinzas para cargadores de troncos.

### **ABRASIÓN ALTA E IMPACTO DE SUAVE A MODERADO Postalloy® 215HD**

Esta aleación está formulada con un elevado porcentaje de carburo de cromo que produce un recargue altamente resistente a la abrasión con un impacto suave o moderado. Los depósitos de soldadura son suaves y pueden tomar un alto brillo para resistir la abrasión Dureza en caliente hasta 538°C (1000°F). El 215HD se puede aplicar a aceros de aleación y de carbono, en acero al manganeso, al igual que al hierro fundido.

Dureza promedio.....60Rc	Tamaños:	6 mm (1/4")
Grosor del depósito..... 2 pasadas		9.5 mm (3/8)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión		12.7 mm (1/2)
No se puede cortar con llama		

Aplicaciones: Labios y dientes de cubo, mandíbulas de trituradoras, revestimientos para trituradoras, trituradora y martillos para Fibriker, placas de cribas de canteras, transportadores de tornillo para la industria minera y de la construcción, brocas finales para dózer.

### **ABRASIÓN ALTA E IMPACTO DE SUAVE A MODERADO Postalloy® 216HD**

Esta aleación está diseñada principalmente para la industria de la caña de azúcar (arco de rodillos) y se debe utilizar mientras el rodillo de la caña de azúcar está girando. El Postalloy® 216HD produce un depósito de soldadura áspero que ayudará a arrastrar, desgarrar y triturar la caña de azúcar mientras se alimenta a través de los rodillos durante el procesamiento. También se utiliza para los ganchos de los rodillos (Picote) de los molinos de caña.

El Postalloy® 216HD es un electrodo de revestimientos tubulares de carburo de cromo con porcentajes mucho más altos de elementos formadores de carburo contenidos en el núcleo que los electrodos convencionales recubiertos. La química de la soldadura produce un depósito de soldadura de carburo de cromo para superponer las superficies expuestas a alta abrasión e impacto medio.

Dureza promedio.....58-62Rc	Tamaños:	6 mm (1/4")
Grosor del depósito..... 2 pasadas		9.5 mm (3/8)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión		12.7 mm (1/2)
No se puede cortar con llama		

Aplicaciones: Rodillos para molinos de caña de azúcar (Chapisco), ganchos para molinos de caña de azúcar (Picote), rastrillos y peines de caña, carcasas para trituradoras de caña, cuchillas (cane knives) y martillos para desfibradores (fibriker hammers).

### **RESISTENTE A LA ABRASIÓN ALTA E IMPACTOS SUAVES Postalloy® 217HD**

El Postalloy® 217HD es una mezcla de carburo de cromo, carburo de niobio y carburo de molibdeno. Está diseñado para aplicaciones que requieran una resistencia mayor a la abrasión que la del Postalloy 215HD, con un leve detrimento de la resistencia a los impactos. La concentración de carburo es más densa y ligeramente más fuerte que la del Postalloy 215HD para obtener una superficie de mejor calidad y más resistente a la abrasión.

Dureza promedio.....62Rc	Tamaños:	6 mm (1/4")
Grosor del depósito..... 2 pasadas		9.5 mm (3/8)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión		12.7mm (1/2)
No se puede cortar con llama		

Aplicaciones: Martillos giratorios, barrenos para fábricas de ladrillos y de arcilla, cribas y tolvas en minas de carbón, equipos de trituración de carbón silíceo, labios y dientes de cubo, cargadoras de excavadoras de ruedas para minería a cielo abierto, tornillos de prensas de extracción de aceite de nueces molidas, dientes para dragas y cortadores, palas bivalvas y para dragalina.

### **RESISTENTE A LA ABRASIÓN Y A LA EROSIÓN SEVERA Y A LOS IMPACTOS**

## SUAVES

## Postalloy® 218HD

El Postalloy® 218HD produce un depósito de soldadura de varios carburos resistentes a muchos tipos de desgaste. El depósito de soldadura es una red atestada, densa e interconectada de carburo de cromo, carburo de vanadio, de molibdeno, de niobio y de tungsteno. Estos depósitos de soldadura brindan una resistencia excepcional al desgaste por abrasión, a la trituración de alto estrés y a los rayones y erosión de bajo estrés. La resistencia a los impactos es limitada. Esta aleación se puede usar a altas temperaturas hasta de 816°C (1500°F).

Dureza promedio.....62Rc	Tamaños: 6 mm (1/4")
Grosor del depósito..... 2 pasadas	9.5 mm (3/8)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión	12.7mm (1/2)
No se puede cortar con llama	

Aplicaciones: Aspas de ventiladores para calderas, placas deflectoras de hornos altos, piezas de trituradoras de plantas de sinterización en caliente, cribas de sinterización en caliente, aspas de ventiladores de escape en plantas de sinterización y peletización, partes de trituradoras de coque y zapatas de empuje y brocas de pinzas.

## ALEACIONES DE CARBURO DE TUNGSTENO

### ABRASIÓN EXTREMA

### Postalloy® 219HD

El Postalloy® 219HD se utiliza cuando se necesite protección con carburo de tungsteno. Los depósitos de soldadura contienen carburo de tungsteno en una matriz rica en carburo de cromo para una protección añadida contra el desgaste y la corrosión.

Dureza promedio de la matriz.....64-68 Rc	Tamaños: 6.0 mm (1/4)
Dureza del depósito.....2 capas	9.5 mm (3/8)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión	12.7mm (1/2)
No se puede cortar con llama	

Aplicaciones: Puntas de taladro, martillos para descortezadores, extremos de los pasadores para cubos, arados Muller, cuchillas para trituradoras y cuchillos para yunque, paletas de mezclado y aspas de ventilador, dientes para dragado y cortador, transportadores de cenizas volantes, martillos para descortezadores, herramientas compactadoras y puntas de impulsor.

### ABRASIÓN EXTREMA DE BAJO CROMO

### Postalloy® 220HD

El Postalloy® 220HD se utiliza en aplicaciones donde la abrasión es extrema y el impacto o las cargas compresivas son muy bajas. La temperatura límite de esta aleación es de 488 °C (900 °F). Esta aleación es ideal cuando los medios abrasivos son duros y afilados. Contiene más del 50 % de carburo de tungsteno y 10 % de carburo de cromo, el cual reduce el coeficiente de fricción y endurece la matriz a fin de evitar que las partículas de carburo de tungsteno sufran un desgaste prematuro.

Dureza promedio de la matriz.....64-68 Rc	Tamaños: 6 mm (1/4")
Dureza del carburo de tungsteno.....75Rc	9.5 mm (3/8)
Espesor del depósito.....2 pasadas	12.7 mm (1/2)
Comprobaciones de alivio para evitar la acumulación de tensión	
No se puede cortar con llama	

Estas son algunas de las aplicaciones: Rasquetas, ventiladores para carbón y cemento, tornillos de bombas de cemento seco, aspas de dragas de succión, cuchillas para trituradoras, aspas y paletas de mezclado, taladros rotativos, dientes para zanjadoras, transportadores de cenizas volantes, martillos para descortezadoras, cajas de lanzadoras de arena y puntas de impulsores.

## VANADIO: ALEACIONES DE CARBURO DE TUNGSTENO

### ABRASIÓN EXTREMA E IMPACTO

### Postalloy® 150HD Vanguard

El POSTALLOY® 150HD Vanguard es un electrodo de revestimientos tubulares que proporciona un depósito denso y heterogéneo de carburos de vanadio o tungsteno, junto con otros elementos para mejorar la resistencia

al desgaste, lo que resulta en una muy buena combinación de resistencia a la abrasión y al impacto. Esto lo hace superior a las aleaciones de revestimiento de carburo de cromo y casi igual al carburo de tungsteno respecto a la dureza en la mitad del peso. El Postalloy 150HD Vanguard no reemplaza los revestimientos de carburo de tungsteno. Sin embargo, es una buena alternativa a las aleaciones de carburo de tungsteno cuando son demasiado costosas o cuando la incrustación de carburo para soldadura por gas inerte de metal (Metal Inert Gas, MIG) no está disponible o no es práctica. A diferencia de los carburos de tungsteno rectos, que son pesados y forzados hasta el fondo del charco de soldadura, la composición del Postalloy® 150HD Vanguard es idealmente equilibrada para proporcionar una distribución uniforme de carburos de vanadio o tungsteno a través de una matriz de acero resistente que tiene más impacto que el cromo y los carburos de tungsteno. Además, proporciona un índice de desgaste muy consistente y está diseñado para múltiples aplicaciones. Una excelente opción para muchas aplicaciones de revestimientos diferentes, incluida la minería, la construcción, el reciclaje, el dragado, la silvicultura y las industrias azucareras.

Dureza promedio de la matriz.....62-67 Rc

Tamaños: 6 mm (1/4")

Espesor del depósito.....2 pasadas

No revisa las hendiduras con los procedimientos adecuados.

No se puede cortar con llama

Aplicaciones: Reciclaje de piezas sujetas a desgaste, martillos para trituradoras, taladros, equipos de molienda, estabilizadores y escarificadoras.

# ***Soluciones de resistencia al desgaste para todas las industrias***



Minería/canteras



Caña de azúcar



Construcción



Energía/Electricidad



Explotación forestal



Perforación de bases



Reciclaje

Ferrocarriles

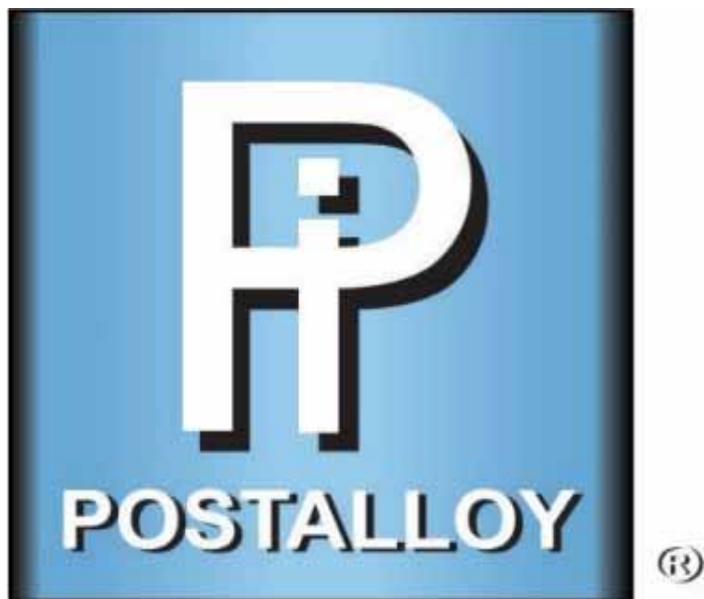


Dragado

Madera/mantillo



Agricultura



5500 West 164<sup>th</sup> St. Cleveland, OH USA 44142 / 216-265-9000 / [www.hardfacetechnologies.com](http://www.hardfacetechnologies.com) /  
[www.tubularelectrodes.com](http://www.tubularelectrodes.com) / Contacto: Mike Korba al correo electrónico [mkorba@postle.com](mailto:mkorba@postle.com)