



POSTLE INDUSTRIES, INC.

5500 West 164th Street • Cleveland, OH 44142
 Fax: 216-265-9030 • Phone: 216-265-9000 • Toll Free 800-321-2978
 E-Mail: sparky@postle.com • Web Site: www.postle.com

Cómo determina la cantidad necesaria de revestimiento contra desgaste

Cuadrados y rectángulos: Longitud x Anchura x Profundidad x (0.3) = Peso del depósito de soldadura

Cilindros: 3.1416 x Diámetro x Profundidad x (0.3) = Peso del depósito de soldadura

Para determinar la cantidad de aleación de soldadura que se necesita, divida la repuesta anterior por la eficiencia del depósito del proceso de soldadura.

Electrodo revestido: 65 % Alambre con alma metálica: 95 %
 TIG desnudo: 98 % Alambre con alma de fundente: 90 %

Tabla 1: Peso del depósito de soldadura - Superficie plana.

Para calcular el peso total del depósito, multiplique el peso por pulgada cuadrada por el número de pulgadas cuadradas que se recargarán.

Espesor del depósito	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
Libras por pulgada cuadrada	0.038	0.075	0.113	0.150	0.225

Tabla 2: Peso del depósito de soldadura y componentes cilíndricos.

Para calcular el peso total del depósito, multiplique el peso que se encuentra a continuación por la longitud (en pulgadas) del área que se va a recargar.

Diámetro de trabajo (pulgadas)	Peso (libra por pulgada de longitud)					
	Espesor del depósito (en pulgadas)					
	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
4	0.4	0.94	1.41	1.88	2.36	2.83
5	7	1.18	1.77	2.36	2.95	3.53
6	0.5	1.41	2.12	2.83	3.53	4.24
7	9	1.65	2.47	3.30	4.12	4.95
8	0.7	1.88	2.83	3.77	4.71	5.65
9	1	2.12	3.18	4.24	5.30	6.36
10	0.8	2.36	3.53	4.71	5.89	7.07
11	2	2.59	3.89	5.18	6.48	7.78
12	0.9	2.83	4.24	5.65	7.07	8.48
14	4	3.30	4.95	6.60	8.25	9.90
16	1.06	3.77	5.65	7.54	9.42	11.31
18	1.18	4.24	6.36	8.48	10.60	12.72
20	1.30	4.71	7.07	9.42	11.78	14.14
24	1.41	5.65	8.48	11.31	14.14	16.96
28	1.65	6.60	9.90	13.19	16.49	19.79
32	1.88	7.54	11.31	15.08	18.85	22.62
36	2.12	8.48	12.72	16.96	21.21	25.45
40	2.36	9.42	14.14	18.85	23.56	28.27
48	2.83	11.31	16.96	22.62	28.27	33.93
60	3.30	14.14	21.21	28.27	35.34	42.41

Estas cifras solo se deben usar como un cálculo estimado. Encuentre el diámetro del componente cilíndrico en la columna de la izquierda y la profundidad del depósito en la fila superior. La cifra de la columna correspondiente indica las libras del depósito de soldadura por pulgada lineal del trabajo. Multiplique esta cantidad por la longitud del trabajo en pulgadas. Esta cifra representa la cantidad de metal soldado en el depósito; se necesita el factor en la eficiencia del depósito del proceso para calcular la cantidad de aleación de soldadura.